

ウォータースイベル組立手順書

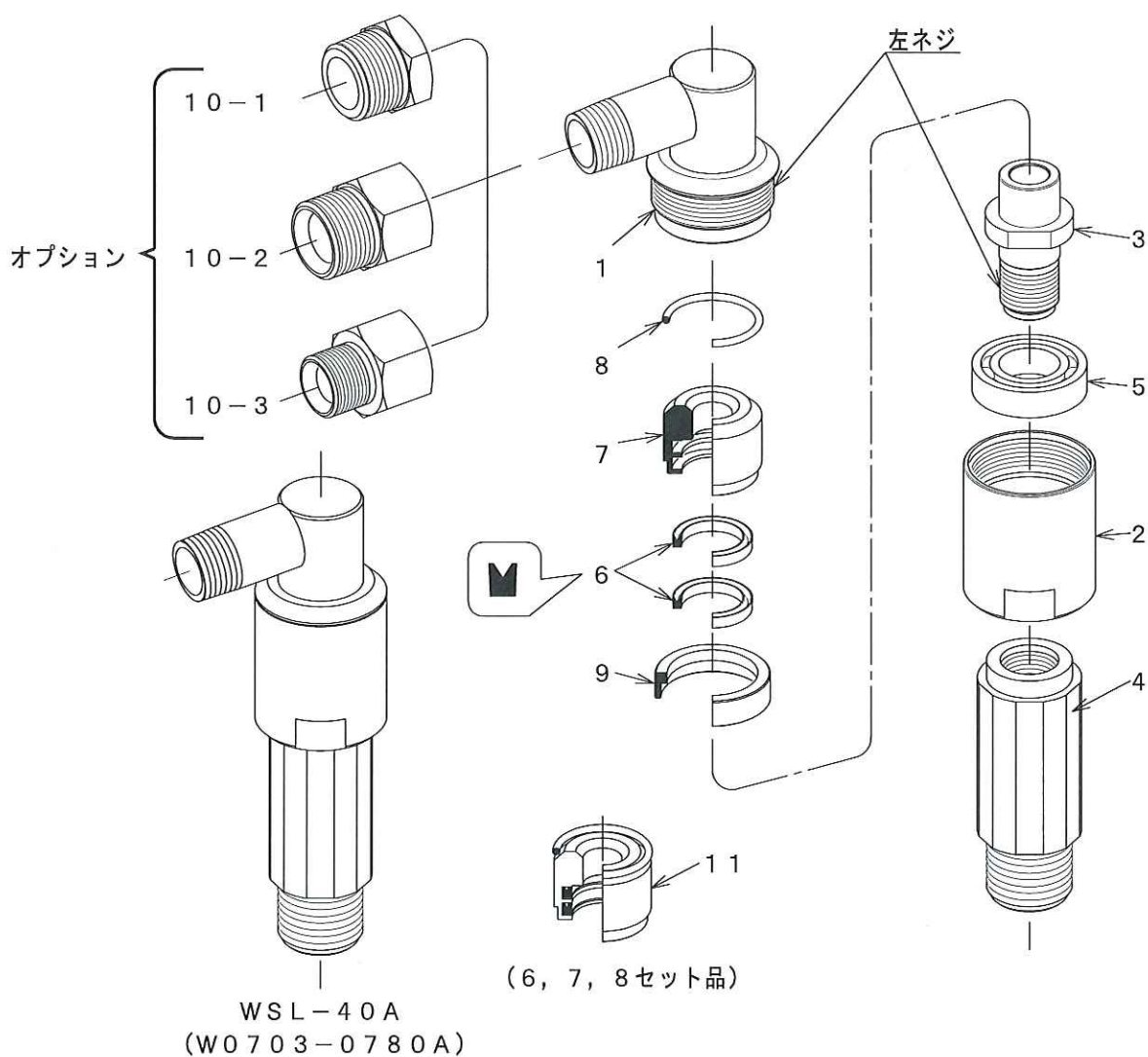
WSL-40A

< W0703-0780A >



(株) 扶桑工業

1-1 超軽量型ウォータースイベル (WSL-40A) 分解図

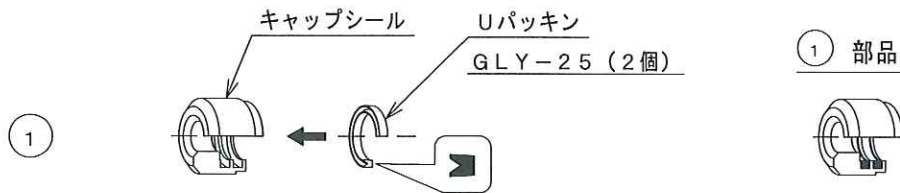


見出番号	部品名	部品番号	使用個数	備考
1	ヘッド	W0703-0747Z	1	
2	ベアリングハウジング	W0704-0471Z	1	
3	スピンドル	W0704-0472Z	1	
4	カップリング	W0703-0249Z	1	WS-8共通
5	ベアリング	11106-06005	1	#6005LLU
6	Uパッキン	15430-01141	2	GLY-25
7	キャップシール	W0704-0520Z	1	
8	Oリング	14911-03500	1	1AG35
9	カラー	W0704-0488Z	1	
10-1	ブッシング	22915-11612	1	PT3/4×PT1 (オプション)
10-2	メスコネクタ	22501-01509	1	PT3/4×PF1 (オプション)
10-3	メスコネクタ	22501-01508	1	PT3/4×PF3/4 (オプション)
11	キャップシールASSY	W0704-0521Z	1	

1-2 組立前準備

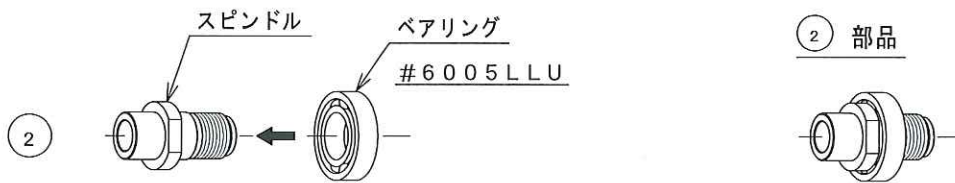
- ・ 部品個数の確認
- ・ 部品をシンナー等で洗浄
- ・ 部品のバリ等の除去
- ・ 部品の各部のネジ合わせ

1-3 組立手順

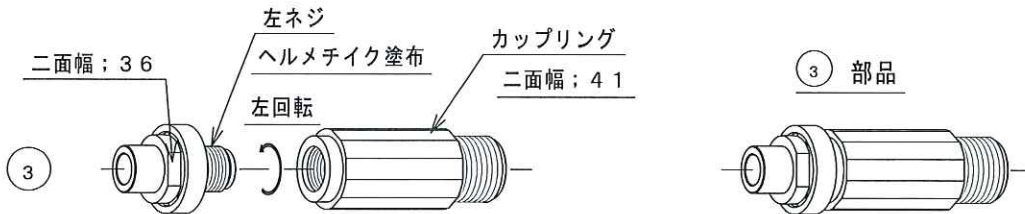


① 薄くシリコングリースを塗ったUパッキン (GLY-25) をキャップシールに挿入して下さい。

※ キャップシールのリップ方向に注意して下さい。

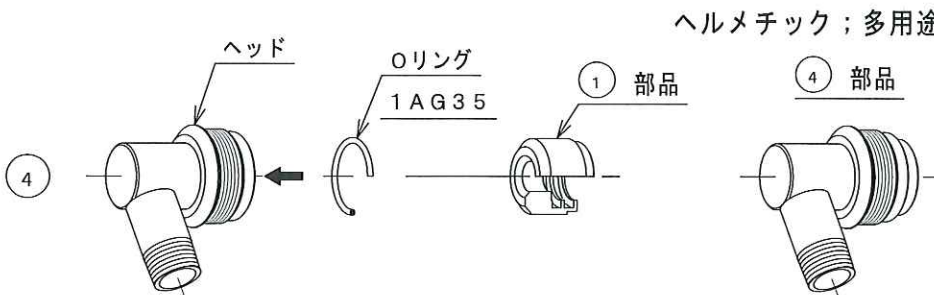


② ベアリング #6005LLU の外内輪にリチウムグリースを塗布しスピンドルに打ち込みます。

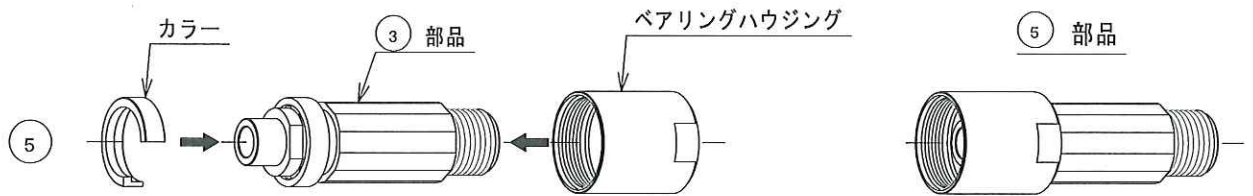


③ ② で組み込んだスピンドルのネジ部にヘルメチックを塗り、カップリングを万力にて固定し、36のスパナでスピンドルの二面幅を左に回しながらしっかりと締めこんで下さい。

※ ネジ部には、油分が無いよう洗浄して下さい。

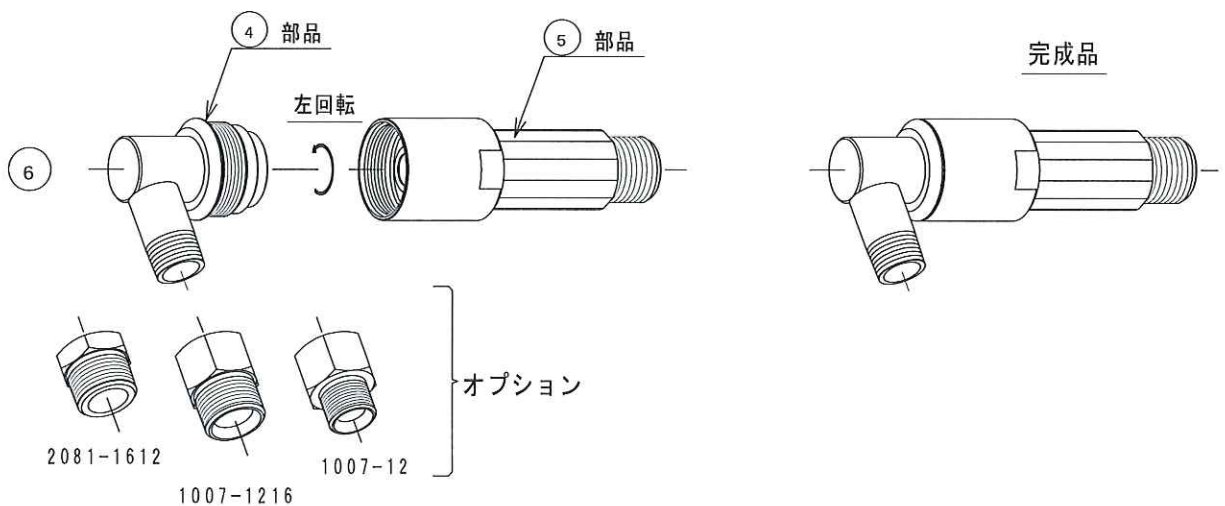
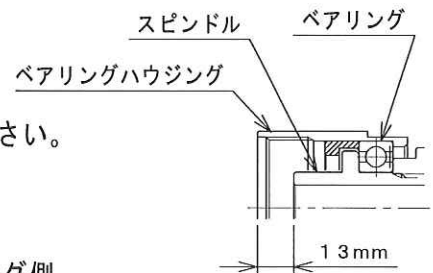
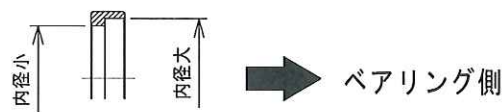


④ ① で組み込んだキャップシールのUパッキン, Oリングに薄くシリコングリースを塗りOリング, キャップシールの順にヘッドに挿入して下さい。



ベアリングハウジングを万力に固定し ③ で組み込まれた部品のカップリング側から挿入し、スピンドル端面を保護してから、ベアリングハウジングとスピンドルとの深さ 1.3 mm になるまで打ち込んで下さい。

次にカラーをスピンドル側から挿入して下さい。
カラーは、内径の小さな方を手前にして挿入して下さい。



万力に固定されたベアリングハウジングのスピンドル部にシリコングリースを薄く塗り、④ で組み込まれたヘッドを左回転させながらしっかりとねじ込むと完成です。
※ ネジ部には、光明丹（防錆、焼き付き防止剤）等を含む油脂を塗って下さい。

☆ デリバリ側接続口をオプションで選択出来ます。（既存接続口ネジ PT 3 / 4）

- ブッシング 2081-1612 (PT 3 / 4 × PT 1)
- 又は、メスコネクタ 1007-1216 (PT 3 / 4 × PF 1)
- 又は、メスコネクタ 1007-12 (PT 3 / 4 × PF 3 / 4)

ヘッドを万力に固定し、ヘッド接続口ネジ部ヘルメチックを塗り、接続継手を右回転させながらねじ込んで下さい。

1-4 スピンドル, パッキン交換

スピンドル, パッキン等の交換方法は、前項の組立手順を参考にして下さい。

1-5 グリースの種類

(1) キャップシール, Uパッキン, Oリング用

汎用シリコングリース (シリコングリースメイトNo1067) KURE
使用温度範囲: -50℃から+250℃

汎用シリコングリース (G501M-80) 信越
使用温度範囲: -50℃から+150℃

(2) ベアリング用

リチウム万能グリース NO. 2 (123-0867) トラスコ中山

1-6 消耗品交換パーツ

(1) WSL-40A (W0703-0780A)

(A) キャップシールASSY (W0704-0521Z)

・Uパッキン (GLY-25) (15430-01141)

・キャップシール (W0704-0520Z)

・Oリング (1AG35) (14911-03500)

(B) ベアリング (6005LLU) (11106-06005)

(C) スピンドル (W0704-0472Z)